

RFIDで“作業実績の見える化”を実現

工程実績収集ツール 「おくだけボード」のご紹介

2026年2月24日

株式会社アートファイネックス

「おだけボード」のコンセプト・概要

- ◆ 「おだけボード」は、RFIDの技術を活用した、作業実績収集ツールです。
- ◆ ICカードをボード上のポケットに置くだけで作業実績を自動で収集できます。
- ◆ 誰が・いつ・何をしたかを正確に記録し、工程の進捗や工数の“見える化”をサポートします。
- ◆ 現場へ負担をかけず、手間を削減しつつ作業記録の精度が向上します。



現場の課題と解決方法

- ◆ 作業実績の手書き入力が大変で、記録漏れや転記ミスが発生する。
- ◆ 工程ごとの作業時間や中断時間が正確に把握できない。
- ◆ 誰がどの工程を担当しているかが曖昧。



おだけボードなら、ICカードを『置く／取る』動作で自動的にデータを記録します。

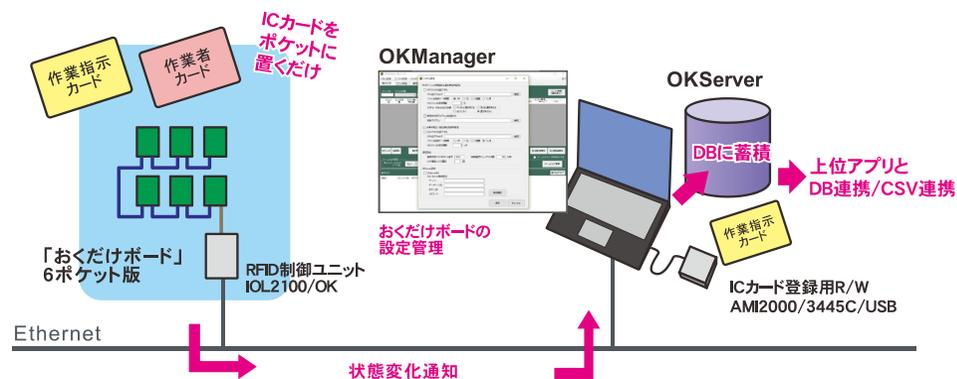
導入効果

- ◆ 手書き作業記録が不要になり、記録ミスを防止や管理の手間が削減できます。
- ◆ 作業時間・中断時間の自動集計で正確な実績管理が可能となります。
- ◆ 工程ごとの稼働・負荷バランスを定量的に把握できるようになります。
- ◆ リアルなデータをもとに、改善・効率化の判断が可能になります。



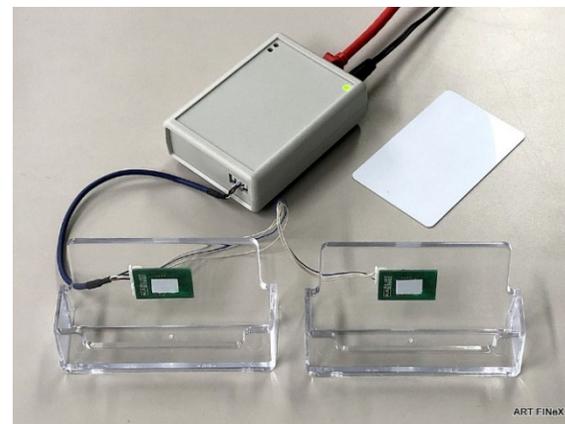
「おだけボード」の基本構成と仕組み

- 「おだけボード」では、ポケット毎にRFIDモジュール(以下、R/W)が配置されています。またR/WはRFIDコントローラ(IOL2100/OK)に接続されています。RFIDコントローラは自律で動作して、ポケットにICカードが「置かれた／取られた」を常に検出しています。
- R/Wはディジーチェーン接続(数珠つなぎ)に対応しているので、1台のRFIDコントローラに複数台のR/Wを接続できます。
- RFIDコントローラを使うLAN接続版は、ネットワークを介して上位PCと接続します。またUSB接続版では、PCのUSBポートにボードを直接接続して使用します。
- ICカード(作業者／かんばん／中断カードなど)をポケットに置くと、R/Wが自律動作でICカードを検出し、ICカード内の情報を読み出します。読み出したデータはRFIDコントローラ内の日時情報やボードID、ポケット番号などの情報が付与され、「状態変化通知」として上位PCに送信されます。
- ボードから送信されたデータ(状態変化通知)は、上位PCのOKManagerまたはOKServerが受信し、CSV出力やデータベースへの登録処理などを行います。



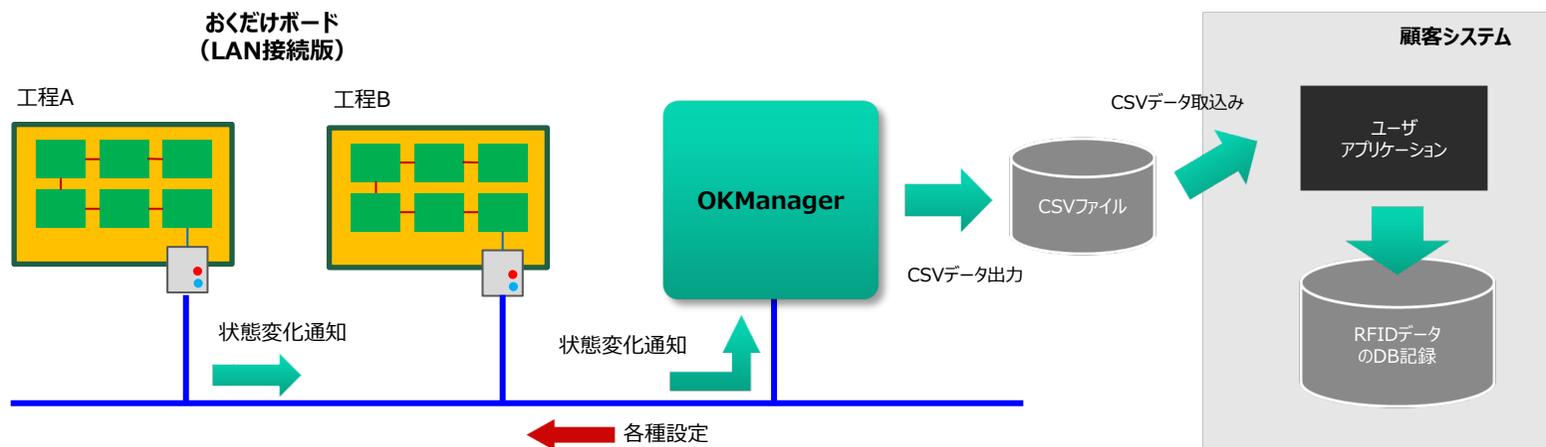
運用イメージ

- 作業者は、作業開始時に自分のカードを置き、終了時に取るだけです。
- かんばんカードや中断カードなど、現場の運用に合わせて自由にICカードを設定できます。
- 置いた／取った情報(状態変化通知)は即座に上位PCへ送信されます。



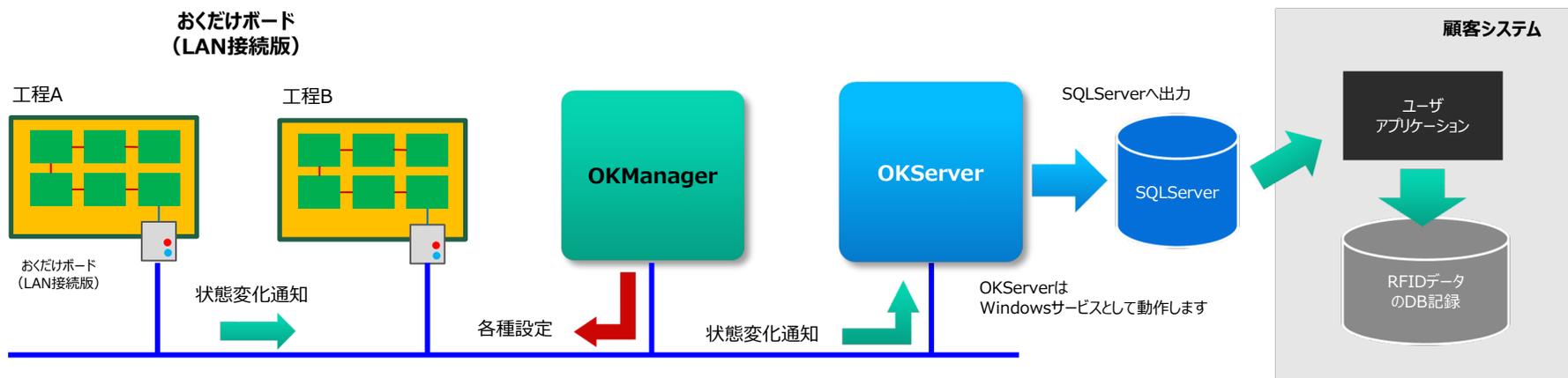
※写真は、「おだけボード」LAN接続タイプの構成例です。
(RFIDリーダライタx2個構成、LED無し)

おだけボードのシステム構成①



「おだけボード」からの状態変化通知を**OKManager**で受信する構成です。
状態変化通知をCSVデータで出力して、上位システムと連携します。

おだけボードのシステム構成②

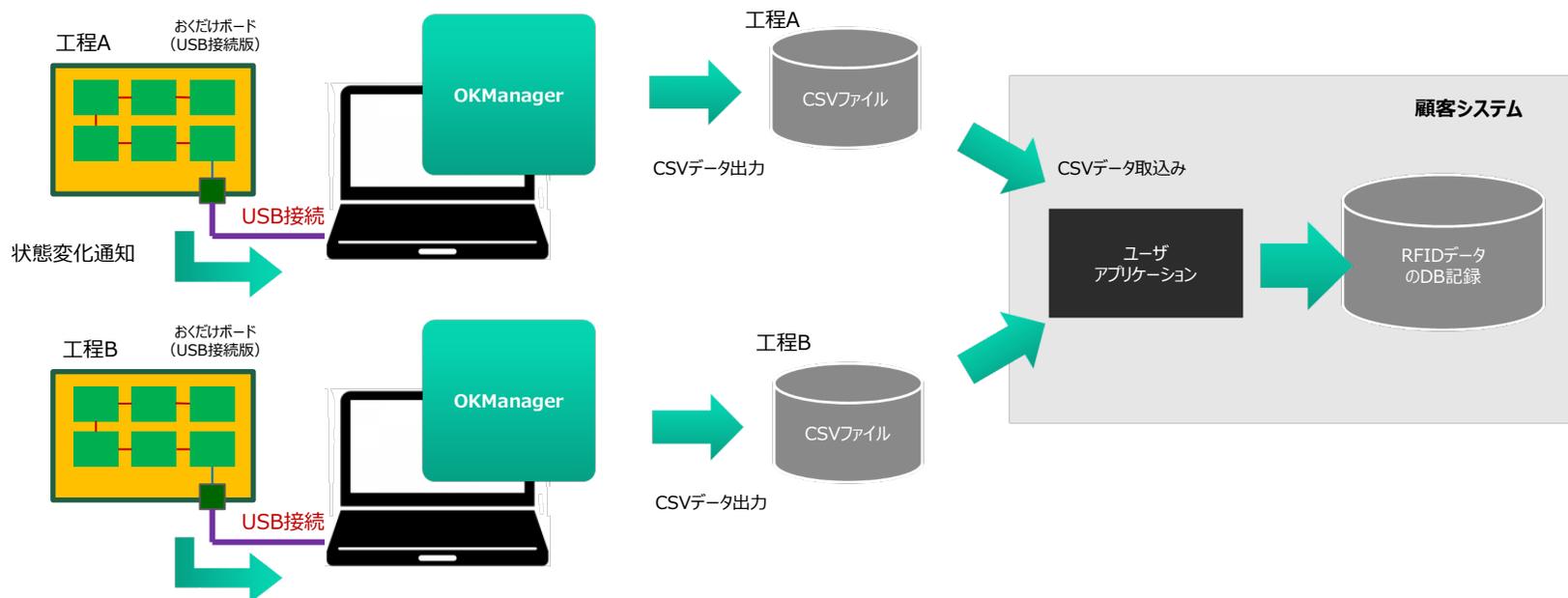


「おだけボード」からの状態変化通知を**OKServer**で受信する構成です。

受信した状態変化通知はSQL-Serverに登録されます。登録されたデータは上位システムからリアルタイムで参照が可能です。

OKManagerはボード本体の動作設定や状態確認で使用します。

おだけボードのシステム構成③



「おだけボード」を、OKManagerがインストールされたPCと**USBで接続する構成**です。

ボードの制御はそれぞれのOKManagerが行います。

受信した状態変化通知は個々にCSVに出力して、上位システムと連携します。

お試しセットのご案内

- サンプルICカード15枚、データ収集アプリ(OKManagerLite/OKServerLite)、RFIDモジュールをセットで提供いたします。
- お手軽なUSB版と、そのまま本番運用への転用も可能なLAN接続版をご用意しています。
- データ収集アプリの機能は製品版と同じなので、実運用上でお試しいただいて導入効果をご確認いただけます。
- 詳細は弊社営業担当までお問い合わせください。

「おだけボード」お試しセット(USB版)の構成例



- | | |
|---------------|---------------------------|
| ①RFIDモジュール | … 6個/連 (HXP100/1827/L搭載) |
| ②リーダ間接続ケーブル | … 200mm × 5本 |
| ③押しボタンスイッチ | … 1式 |
| ④USBインタフェース基板 | … 1式 (Win10、Win11用ドライバ付属) |
| ⑤カード登録用USBリーダ | … 1式 (HXP200/3445C/USB) |
| ⑥ICカード | … 15枚 |
| ⑦データ収集ソフトウェア | … 1式 (CD-ROM 1枚) |

- データ収集アプリケーションは「OKManagerLite」と「OKServerLite」が同梱されます。
- データ収集ソフトウェアは、機能をお試しいただくためのツールです。本番運用では、別途製品版をご購入下さい。
- データ収集ソフトウェアには、次の機能が含まれています。
 - ① ICカード登録機能 → OKManagerLite
 - ② 作業実績データ収集機能 → OKManagerLite /OKServerLite ※
 - ③ 作業実績データの集計/表示機能 (ガントチャート、タグ状態表示) → OKManagerLite ※
 - ④ 作業実績データの外部ファイルへの出力 (CSV出力) → OKManagerLite /OKServerLite ※
- ICカードは、白無地、エンコードなしの樹脂カードが15枚同梱されます。OKManagerLiteのタグ登録機能で「おだけボード」用にデータを読み書きしていただけます。
- 本製品は、日本国内でのみご使用になれます。海外ではご使用になれません。
- RFIDリーダライタを使ったアプリケーションをユーザー様にて開発される場合には、評価用キットを別途ご購入ください。

※標準構成にボード構成部材 (コルクボード、カードポケット等) は含まれません。
ボード構成部材を含めたご検討の場合は別途ご相談下さい。

※OKManagerLiteでは、登録できるボード数が1台に制限されています。それ以外の機能については製品版と同じです。
※ガントチャート、タグ状態表示機能はOKServerLiteへデータ収集時に使用可能です

RFID製品・サービスに関する情報は、

<https://artfinex.co.jp/>

RFIDに関するお問合せ、ご相談は、

Email : info@artfinex.co.jp

福井本社 ICT事業部 本社Gr. 0778-54-8085

東京支社 ICT事業部 東京Gr. 03-5244-5280

● 営業本部 営業部 03-5244-5280

まで、お気軽にご連絡ください。