

# 倉庫管理システム(WMS)でのUHF帯RFID活用事例

## [工場/仕入先]

上位システム  
管理システム/顧客サービス

## [お客様]

【入荷】例 既存RFID有  
・ゲート機器で荷姿  
通過を認識認識

入荷・検品

<既存バーコードあり>

<検品合格品>

RFIDタグ貼付

モノタグ

バーコード内容=>  
RFID書込み+個品番号

入荷登録

(なにが  
いくつ)

(どこに、なにが)

モノタグ ID+量  
モノタグの数  
場所タグ ID

入庫

在庫管理

ピッキング

【棚卸・在庫確認】

常時監視 : 棚設置アンテナ  
定期監視 ; RFID機器搭載台車  
(ハンディ)

場所タグ 点灯

場所タグ のれん

<ウェアラブル機器UB-100f>

【入庫】ウェアラブル機器で場所タグ+モノタグを紐付

【ピッキング】 場所: 場所タグの点灯(RFID機器搭載台車) / 端末表示 等で表示  
モノ・量:(個品管理時) **モノタグ**の個数

出荷  
【荷積み】  
<出荷伝票>

(※システムの伝票作成要件に合わせ、データ収集)

荷姿パッキング  
・  
梱包  
<納品伝票>  
出庫

パッキングタグ

<梱包・荷姿・輸送資材毎>

【パッキング】例

・モノタグ=パッキングタグ時有

【出庫】(梱包) 例

・同梱包のモノタグを剥がし、  
認識し、出庫登録、納品  
伝票・パッキングタグを作成

モノタグ ID+量/分割発行

【ピッキング】(一部利用時)  
モノタグ内の量データを更新

<ウェアラブル機器  
UB-100f>



<例 LED・BZタグ>

場所タグ



<例 LED・BZタグ>



【出荷・荷積み】例  
・ウェアラブル機器で  
パッキングタグを認識  
・ゲート機器で  
荷姿通過を認識

