

【ICTagCollector】

特徴

◇機器制御ソフトウェアの開発が不要、本質的なシステム開発/連携設計に注力可能

本ツールが各所の RF タグをアクセスし、その情報をデータベース(DB)や CSV ファイルに保存します。
機器を制御する事無く、収集された RF タグの情報を上位システムで活用出来ます。

◇複数のタグアクセスポイントの情報を収集

LAN で接続されている複数の RFID リーダーやクライアント PC からの情報を一元管理します。

◇各種の RF パッシブタグに対応

HF 帯/UHF 帯の RF タグが利用可能で、用途に応じた選択が可能です。

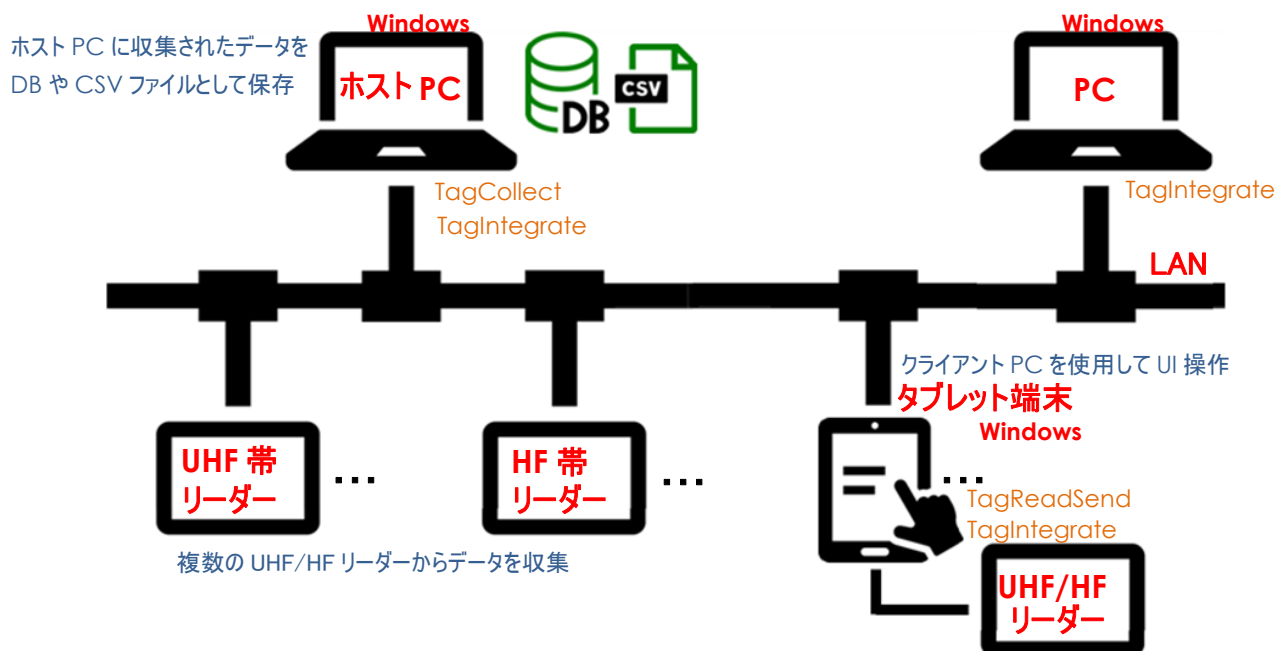
◇クライアント PC を仲介した RF タグ情報収集も可能

クライアント PC (タブレット端末など)に接続した RFID リーダーからの情報も収集可能です。
クライアント PC には、UI を設けており、確実に情報を収集出来ます。

◇トライアル可能

RFID 活用の可能性の早期見極めのため、トライアル提供を実施しています。

機器構成



アプリケーション構成と特徴

本ツールでは下の3つのアプリケーションを提供します。

◇TagCollect

ホスト PC (Windows) 上で起動する RF タグ情報収集アプリケーションです。

- ・各 AFX 製 RFID リーダーの設定 (UHF/HF、IP アドレス、読取ウェイト時間、リーダー番号、など)
- ・LAN につながっている複数の AFX 製 UHF 帯/HF 帯の RFID リーダーを制御して RF タグ情報を収集
- ・タブレット端末から受信した RF タグ情報を収集
- ・収集した RF タグ情報(「いつ」「どの RFID リーダーで」「どの RF タグを」)を日ごとの DB や CSV ファイルに追加
 - UHF 帯の場合は、アンテナごとに読めている RF タグが変化したときに、その時に読めている RF タグを収集
 - HF 帯の場合は、設定された読取ウェイト時間待ちながら RF タグを読み、読めた RF タグを収集
- ・収集したデータフォーマットを公開しますので、そのデータを参照して上位アプリケーションを開発可能
 - ※下の RF タグ情報加工アプリケーション(TagIntegrate)を併用することでもっと使いやすいデータを入手できます。

◇TagReadSend

クライアント PC (Windows) 上で起動する RF タグ情報読取 & 送信アプリケーションです。

- ・各 AFX 製 RFID リーダーの設定 (UHF/HF、接続方法、読取時間間隔、リーダー番号、ホスト PC の IP、など)
- ・タブレット端末につながっている AFX 製 RFID リーダーを制御して RF タグ情報を収集
- ・収集した RF タグ情報をホスト PC へ送信
- ・フィルタリング(読んだ RF タグ情報を選別してホスト PC へ送信するデータ量を減らします)
- ・ホスト PC へ送信するデータフォーマットを公開しますので、Windows 以外の機器 (スマホや RaspberryPi など) をクライアントにすることも可能

◇TagIntegrate

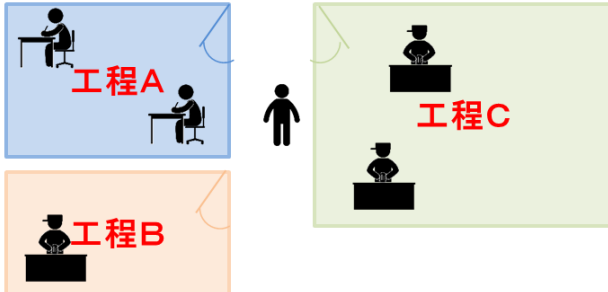
PC (Windows) 上で起動する RF タグ情報加工アプリケーションです。ホスト PC やクライアント PC だけでなく、その他の PC でも起動できます。

- ・ホスト PC が収集した DB データを参照し、もっと使いやすいデータに加工して別の DB や CSV ファイルを生成
 - ーフィルタリング(各 RF タグがどのアンテナでいつからいつまで読めていたという情報に加工)
 - ーマスター登録データ([RF タグ ID] と [名称] の対応データ)を参照して名称も付加
- ・マスター登録データの作成・編集、RF タグ読取り
- ・RF タグのエンコード(UHF 帯用)
- ・加工後のデータフォーマットを公開しますので、そのデータを参照して上位アプリケーションを開発可能

応用例

工数管理の例

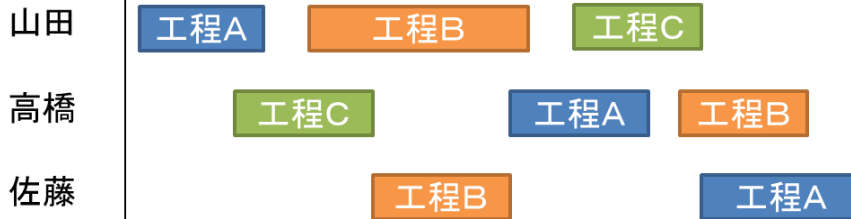
作業者が下の3つの工程エリアで作業をします。



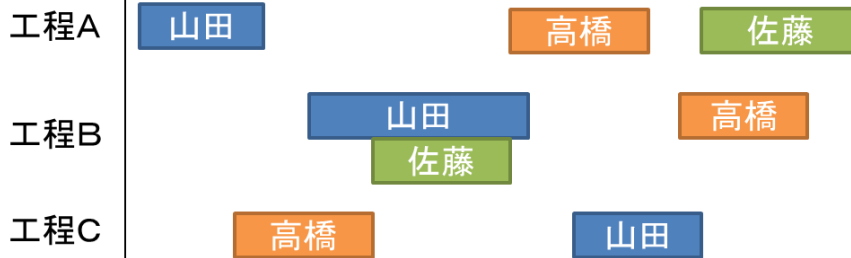
TagIntegrate による加工後のデータ

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
1	日時 from	日時 to	種類	リーダー	アンテナ	工程	工程名	運用	種別	タグID	名称
2	13:29.0	13:36.7	1	6	1	3	工程A	0	0	E007C4D2E5C26E2B	山田 太郎
3	13:35.1	13:45.6	1	6	4	5	工程C	0	0	E00401000754124F	高橋 隆
4	13:39.8	13:55.5	1	6	2	4	工程B	0	0	E007C4D2E5C26E2B	山田 太郎
5	13:45.0	13:52.9	1	6	2	4	工程B	0	0	E0070000242DBA75	佐藤 里
6	13:54.9	14:02.7	1	6	1	3	工程A	0	0	E00401000754124F	高橋 隆
7	13:58.6	14:06.4	1	6	4	5	工程C	0	0	E007C4D2E5C26E2B	山田 太郎
8	14:05.8	14:11.1	1	6	2	4	工程B	0	0	E00401000754124F	高橋 隆
9	14:08.0	14:15.7	1	6	1	3	工程A	0	0	E0070000242DBA75	佐藤 里
10											

作業者に着目すると

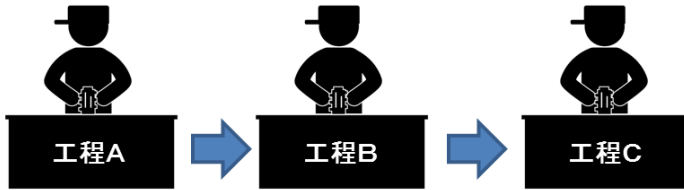


工程エリアに着目すると



工程管理の例

下の3つの工程を経て製品1~3を製造します。



TagIntegrate による加工後のデータ

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
1	日時 from	日時 to	種類	リーダー	アンテナ	工程	工程名	運用	種別	タグID	名称
2	07:30.0	07:35.1	1	6	1	3	工程A	0	0	E007C4D2E5C26E2B	製品1
3	07:38.1	07:43.4	1	6	2	4	工程B	0	0	E007C4D2E5C26E2B	製品1
4	07:40.2	07:45.4	1	6	1	3	工程A	0	0	E00401000754124F	製品2
5	07:46.5	07:51.7	1	6	4	5	工程C	0	0	E007C4D2E5C26E2B	製品1
6	07:48.5	07:53.8	1	6	2	4	工程B	0	0	E00401000754124F	製品2
7	07:50.6	07:55.9	1	6	1	3	工程A	0	0	E0070000242DBA75	製品3
8	07:57.0	08:02.2	1	6	4	5	工程C	0	0	E00401000754124F	製品2
9	07:59.0	08:01.6	1	6	2	4	工程B	0	0	E0070000242DBA75	製品3
10	08:07.3	08:09.8	1	6	4	5	工程C	0	0	E0070000242DBA75	製品3
11											

製品に着目すると



株式会社アートファイネックス

〒101-0047 東京都千代田区内神田1丁目7の4(晃永ビル5F)
TEL 03-5244-5280 <https://artfinex.co.jp/>